- PP FTC350SLY

- Numéro du correcteur dans liste outil (ex : T101)

- Outil B1/B2 à ajouter

- Commentaire outil --> pas de plaquette

- Taraudage : avance en mm/mn en G99 --> ID.57347

- Valeurs Z approche perçage B2 --> ID.57347

- Cycle de perçages enlever plan de retract sur R

- Perçage : Q8 sur B1 Q8000 sur B2 --> ID.57347

- Outils tournant : G97 S3500 M5 🡪 M103

- M104 (ARRET BROCHE OUTIL TOURNANT) 🡪 M105 modifié en **M5**

- Fraisage sur face HT30-FRAISAGE-SY… (../clients/rochling decines) voir avec guillaume ² installation PP

MASTERCAM

~~- Correcteurs outils changent -> garder ceux dans la biblio~~

- PP CMS

- insertion "commentaire" inversion blocs ?

~~- ligne supplémentaire dans contour 🡪 ID.57373~~

- PP FEELER U600

- commentaire 1ere opération disparait

- Pas de G0 G91 G28 --> G53 all prog

- M01 en fin d'opération

- Retour aux origines avant usinage enlever G0 G90 G53 Y200

- Redondance de la position de départ

~~- Centre cercle en absolu --> relatif~~

- Commentaire opération après G43

- Fin d'opération : retour C0 ajouter A0

- (HAUTEUR DE SORTIE = 104) où prend -il l'information ? a enlever

- Enlever G69 all

- Enlever ligne G0 G91 G28 Z0

G90 G53 X0 Y0

Apres G69

-En fin de prog modifier les retours

G0 G53 Z0

A0. C0.

G90 G53 X0 Y500

- PP MCX1000

G0Z35.

M99 (inversser avec M9)

M9

:1012

* Dans paramètre d’opération garde N° outil de la bibliothèque
* Commentaire outil avec changement outil
* Pas M99 dans les opérations avec sous programmes utilisés dans opération (48595-F00404256-AA)
* D0. Dans cycle de perçage remplacer par un P
* Enlever commentaire Style ((DEBOURRAGE)) dans les perçages)

- PP MCP70

- D0. Dans cycles de perçage

- NTX2000

- P0. Dans cycles de perçage (perçage en mode fraisage : 57308)

- Répétition avec plans différents

- Dans appel outis sup a 38 remplacer les appel de correcteurs par des #199 = …

Example dans iso MCX1000

- PP GOODWAY

- Pas de M6 au changement d’outil

- Pas de G54/G55 dans le programme

- PP MAZAK

~~- Modification sortie alésage hélicoïdal~~